

PENYUSUNAN *INSPECTION CHECKLIST* K3 PADA AREA *MACHINING SHOP LINE CRANK CASE* DENGAN METODE JSA DAN HIRAEC

(Studi Kasus di PT. KUBOTA INDONESIA)

NAMA : FITRA NURUSTA

NIM : L2H 604 252

ABSTRAKSI

Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) merupakan suatu masalah penting dalam setiap proses operasional. Instrumen *inspection checklist* adalah salah satu dari dokumen pendukung dalam *monitoring* kondisi keselamatan dan keselamatan di tempat kerja. *Checklist* membantu sebagai media acuan dari pelaksanaan Keselamatan dan Kesehatan (K3). *Checklist* didesain untuk membantu pekerjaan dalam mengidentifikasi deviasi atau penyimpangan yang terjadi yang dapat mengakibatkan pada kecelakaan kerja.

Safety day merupakan implementasi yang digunakan pada lokasi penelitian. Disayangkan jika perusahaan tidak mempunyai suatu daftar pemeriksaan yang cukup untuk memastikan semua kondisi-kondisi dalam kondisi aman. Implementasi dari "*safety day*" salah satunya pada area *machining shop line crank case*. Dimana terdapat beberapa potensial risiko seperti kondisi potensi tak aman.

Penelitian ini menggunakan metode *Job Safety Analysis* (JSA) dan *Hazard Inspection Recognition Anticipation Evaluation Control* (HIRAEC). JSA merupakan metode dalam analisis keselamatan kerja yang lebih memfokuskan bagaimana pekerjaan dilakukan oleh seseorang atau sekelompok orang. HIRAEC digunakan untuk mengetahui kondisi lingkungan kerja, mesin, peralatan yang digunakan dengan pendekatan pengenalan bahaya, antisipasi, evaluasi, dan kontrol apa yang harus diberikan jika area kerja memiliki potensi bahaya.

Hasil dari riset ini adalah suatu desain instrumen *checklist* dan integrasi JSA dan HIRAEC Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3). Rekomendasi dari riset ini antara lain *inspection checklist* pengenalan potensi bahaya, *checklist* K3 dan lingkungan, *checklist* dokumen dan operator, dan *checklist* perawatan mesin dan peralatan. Selain itu rekomendasi lain adalah tabel dilengkapi dengan terintegrasi JSA dan HIRAEC.

**Kata kunci : Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3), *inspection checklist*,
JSA dan HIRAEC**

ABSTRACT

Occupational Health and Safety (OHS) is crucial in every operational process. Checklist inspection instrument is one of supporting document to monitoring the condition of safety and health in the work places. Checklist is helpful as reference media of the implementation of Occupational Health and Safety (OHS). Checklist is designed to help workers in identifying the deviation or divergence which may cause accident.

Safety day is implemented by the study site. Unfortunately, the company does not have an adequate inspection checklist to ensure all conditions are safe. As in the implementation of “safety day” machining shop line crank case area Has some potential hazard as well as potential unsafe condition.

This research utilized Job Safety Analysis (JSA) and Hazards Inspection Recognition Anticipation Evaluation Control (HIRAEC) methods. JSA is method in analyzing work safety which was more focus on how work is done by person/individual or group of people. HIREAC was used to find out the condition of work area, machine, and equipment used with the approaches of danger identification, anticipation, evaluation, and control of what should be given if work area has potential of danger.

The result of this research was an instrument design of checklist and integrated JSA and HIRAEC Occupational Health and Safety (OHS). Recommendation from this research was inspection checklist of hazard potential recognition, checklist of OHS and environmental, checklist of document and operator, and checklist of machine and equipment maintenance. Besides, this recommendation was equipped with tables integrated JSA and HIRAEC.

Key words : Occupational Health and Safety (OHS), inspection checklist, JSA and HIRAEC